



技术要求

- 1, 图纸标识为电机专业搅拌机装配。
- 2, 使用V型带传动。

32	XH-PCM150-03b	引擎垫圈b	1	20#				镀锌
31	GB/T93 6	M6弹垫	1	65Mn				外购
30	GB/T5782 M6X16	M6X16外六角螺栓	1	20#				镀锌
29	GB/T97.1 8	M8平垫	4	Q195				镀锌
28	GB/T5782 M8X25	M8X25外六角螺栓	4	20#				镀锌
27	GB/T889.1 M8	M8锁紧螺母	4	组件				外购镀铬
26	XPZ562	带齿V型带	1	组件				外购
25	XH-PCM150-B-01b	小V带轮b	1	HT100				外协
24	XH-PCM150-07C	右皮带罩C	1	聚丙烯				外协
23	GB/T97.1 5	M5平垫	6	Q195				镀锌
22	GB/T818 M5X10	M5X10十字盘头螺钉	6	20#				镀锌
21	XH-PCM150-06C	左皮带罩C	1	聚丙烯				外协
20	550W 2880rpm	电机	1	组件				外购
19	XH-PCM150-C-01	电器盒垫	1	橡胶(料厚3)				按
18	XH-PCMS-HF	电器盒总成	1	组件				
17	GB/T1095 5X18	5*18平键	1	45#				
16	XH-PCM150-03b	引擎垫圈b	1	Q195(料厚2)				按镀锌
15	GB/T93 6	M6弹垫	1	65Mn				
14	GB/T5782 M6X16	M6X16外六角螺栓	1	20#				镀锌选用
13	XH-PCMS-HA-02	手把套	2	低密度聚乙烯				外协
12	GB/T845 ST4.8X25	ST4.8X25自攻螺钉	2	20#				镀锌
11	XH-PCMS-HAC-04	引擎罩座	2	聚丙烯				外协
10	XH-PCM150-02	手把组焊件	1	组焊件				
9	XH-PCM150-01	引擎罩	1	聚丙烯				外协
8	GB/T889.1 M8	M8锁紧螺母	2	组件				镀铬
7	GB/T5782 M8X45	M8X45外六角螺栓	2	20#				镀锌
6	GB/T97.1 10	M10平垫	4	Q195				镀锌
5	GB/T5782 M10X25	M10X25外六角螺栓	4	20#				镀锌
4	GB/T6170 M12	M12螺母	4	20#				镀锌
3	GB/T93 12	M12弹垫	4	65Mn				外购
2	GB/T818 M12X25	M12X25十字大圆头螺钉	4	20#				镀铬
1	XH-PCMS-HEA	常规搅拌机	2	组焊件				

序号	代号	名称	数量	材料	重量		备注
					单件	总计	
装配件					永康市协恒实业有限公司		
C型引擎搅拌机							
XH-PCM150-C							
设计	刘加作	标准化	图样标记		数量	比例	
校对	罗湘海10-03	批准	B			1:12	
审核			共 张		第 张		
工艺		日期					

42	XH-PCMS-HDA	M24X3桶体	1	组焊件				
41	XH-PCM150-11	支撑架组焊件	1	组焊件				
40	XH-PCMS-H-01	拉销机构	1	装配件				外购
39	XH-PCMS-HA-05	大耳型销	2	65Mn				镀锌
38	XH-PCMS-HA-06	10寸车轮	2	组件				外购
37	XH-PCMS-H-02	支脚组件	1	装配件				
36	GB/T1095 5X14	5*14平键	1	45#				外购
35	XH-PCM150-09	下皮带罩	1	聚丙烯				外协
34	XH-PCM150-08B	减速箱B	1	装配件				
33	XH-PCM150-B-02	大V带轮	1	HT100				外协

借(通)用件登记	
旧底图总号	
底图总号	
签字	
日期	
档案员	日期